

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

Peiner Umformtechnik GmbH
Woltorfer Str. 20-24
D-31224 Peine

als Werkstoffhersteller gemäß

AD 2000-Merkblatt W0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/203/1042/WP/0202/20

Aktenzeichen: 1042W07217200 / 811 814 8854

Fertigungsstätte: **D-31224 Peine, Woltorfer Str. 20-24**

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist der Anlage Geltungsbereich zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen, geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse, fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

12.05.2023

Hannover,



Anlage: Scope

ISIMO-H
Am TÜV 1
30519 Hannover

Tel: 0511/998-1252
Fax: 0511/998-61632
E-Mail: IMHannover@tuev-nord.de

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

bitte wählen

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / *Scope of Approval according to*

Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / *Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.*

AD 2000-Merkblatt W 0 / *AD 2000-Merkblatt W 0*

Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* 07/202/1042/WZ/0202/20

Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* 07/202/1042/WP/0202/20

Firma / *Company:* Peiner Umformtechnik GmbH

Datum / *Date:* 13.05.2020

Ort / *Location:* D-31224 Peine; Woltorfer Straße 20-24

AZ / *File No.:* 1042W07217200

SAP-No.: 811 814 8854

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung <i>Material designation</i>	Spezifikation <i>Specification</i>	Lieferzustand* <i>Delivery cond.*</i>	Erzeugnisform <i>Product type</i>	Abmessungen <i>Dimensions</i>		Prüfgrundlagen <i>Test specifications</i>	Bemerkungen <i>Remarks</i>
					Dicke <i>Thickness</i> [mm]	Ø / Gewicht <i>Ø / Weight</i> [kg]		
1.1	Ferritische Stähle ferritic steel			Verbindungselemente Schrauben und Muttern / Fasteners			Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU EN 13445-2 EN 13480-2 AD2000-W7	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I , Abs. 4.3 durch die Zertifizierungs- stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
	5-2; 8; 5.6 und 8.8	DIN 267 + EN ISO 898-1	QT			M 8 - 39		
	C45E	DIN EN 10269	N+QT			M 8 - 27		
	35B2	DIN EN 10269	QT			M 8 - 24		
	25CrMo4	DIN EN 10269	QT			M 8 - 20		
	21CrMoV5-7	DIN EN 10269	QT			M 8 - 20		
	42CrMo4	DIN EN 10269	QT			M24 - 64		

* +AT = Lösungsgeglüht / *solution annealed*, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / *normalized forming*, +U = unbehandelt / *untreated*, +NT = normalgeglüht und angelassen / *normalized and tempered*, +QT = vergütet / *quenched and tempered*, +M = thermomechanisch umgeformt / *thermo mechanical formed*, +AR = wie gewalzt / *as rolled*, +SR = spannungsarmgeglüht / *stress relieved*, +A = weichgeglüht / *soft annealed*, +CR = kaltgewalzt / *cold rolled*
(weitere Symbole / *other symbols:* EN 10027-1, Tab. 18)