

# CERTIFICATE

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

certifies that the company

**Peiner Umformtechnik GmbH  
Woltorfer Str. 20-24  
D-31224 Peine**

has been verified and recognized as material manufacturer according to

**AD 2000-Merkblatt W0**

**Certificate-No.: 07/203/1042/WP/0202/20**

File No.: 1042W07217200 / 811 814 8854

Production site: **D-31224 Peine, Woltorfer Str. 20-24**

The scope of approval is available in the annex scope of approval.

The company fulfils the following essential requirements:

Facilities for appropriate manufacturing and testing, appropriate procedures for manufacturing of the products, qualified personnel for manufacturing and testing of the products and a quality management system with appropriate records, which ensures proper manufacture of the products, as well as compliance with the requirements specified in the material specification.

This certificate is valid until

**12.05.2023**

Hannover,

Annex: scope of approval

ISIMO-H  
Am TÜV 1  
30519 Hannover

Phone: 0511/998-1252  
Fax: 0511/998-61632  
E-Mail: IMHannover@tuev-nord.de



TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

bitte wählen

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / *Scope of Approval according to*

Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / *Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.*

AD 2000-Merkblatt W 0 / *AD 2000-Merkblatt W 0*

Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* 07/202/1042/WZ/0202/20

Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* 07/202/1042/WP/0202/20

Firma / *Company:* Peiner Umformtechnik GmbH

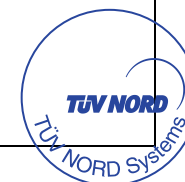
Datum / *Date:* 13.05.2020

Ort / *Location:* D-31224 Peine; Woltorfer Straße 20-24

AZ / *File No.:* 1042W07217200

SAP-No.: 811 814 8854

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung <i>Material designation</i>	Spezifikation <i>Specification</i>	Lieferzustand* <i>Delivery cond.*</i>	Erzeugnisform <i>Product type</i>	Abmessungen <i>Dimensions</i>		Prüfgrundlagen <i>Test specifications</i>	Bemerkungen <i>Remarks</i>
					Dicke <i>Thickness</i> [mm]	Ø / Gewicht <i>Ø / Weight</i> [kg]		
1.1	Ferritische Stähle ferritic steel			Verbindungselemente Schrauben und Muttern / Fasteners			Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU EN 13445-2 EN 13480-2 AD2000-W7	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I , Abs. 4.3 durch die Zertifizierungs- stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, sec. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
	5-2; 8; 5.6 und 8.8	DIN 267 + EN ISO 898-1	QT			M 8 - 39		
	C45E	DIN EN 10269	N+QT			M 8 - 27		
	35B2	DIN EN 10269	QT			M 8 - 24		
	25CrMo4	DIN EN 10269	QT			M 8 - 20		
	21CrMoV5-7	DIN EN 10269	QT			M 8 - 20		
	42CrMo4	DIN EN 10269	QT			M24 - 64		



\* +AT = Lösungsgeglüht / *solution annealed*, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / *normalized forming*, +U = unbehandelt / *untreated*, +NT = normalgeglüht und angelassen / *normalized and tempered*, +QT = vergütet / *quenched and tempered*, +M = thermomechanisch umgeformt / *thermo mechanical formed*, +AR = wie gewalzt / *as rolled*, +SR = spannungsarmgeglüht / *stress relieved*, +A = weichgeglüht / *soft annealed*, +CR = kaltgewalzt / *cold rolled*  
(weitere Symbole / *other symbols:* EN 10027-1, Tab. 18)