

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Prüflaboratorium

Peiner Umformtechnik GmbH
Woltorfer Straße 20-24, 31224 Peine


die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 besitzt, Prüfungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

Mechanische und mechanisch-technologische Prüfungen an metallischen Werkstoffen und Verbindungselementen

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 14.02.2022 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-21495-01. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 3 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-PL-21495-01-00**

Frankfurt am Main, 14.02.2022


Im Auftrag Dipl.-Ing. (FH) Ralf Egner
Abteilungsleiter

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkks) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-21495-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 14.02.2022

Ausstellungsdatum: 14.02.2022

Urkundeninhaber:

**Peiner Umformtechnik GmbH
Woltorfer Straße 20-24, 31224 Peine**

Prüfungen in den Bereichen:

Mechanische und mechanisch-technologische Prüfungen an metallischen Werkstoffen und Verbindungselementen

Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

1 Zugversuch

DIN EN ISO 6892-1 Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei
2020-06 Raumtemperatur

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-21495-01-00

2 Härteprüfungen

DIN EN ISO 6506-1 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren
2015-02

DIN EN ISO 6507-1 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren
2018-07

DIN EN ISO 6508-1 Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren
2016-12

3 Bestimmung der Kerbschlagzähigkeit

DIN EN ISO 148-1 Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1:
2017-05 Prüfverfahren

4 Drehmoment/Vorspannkraft-Versuch

DIN EN ISO 16047 Verbindungselemente - Drehmoment/Vorspannkraft-Versuch
2013-01

DIN EN 14399-2 Hochfeste vorspannbare Garnituren für Schraubverbindungen im Metallbau -
2015-04 Teil 2: Eignung zum Vorspannen
(hier: nur Kapitel 6 - Eignungsprüfungen)

5 Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen

DIN EN ISO 898-1 Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl
2013-05 und legiertem Stahl - Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen -
Regelgewinde und Feingewinde
(hier: nur
Pkt. 9.1: Schrägzugversuch an fertigen Schrauben (keine Stiftschrauben)
Pkt. 9.2: Zugversuch an fertigen Schrauben zur Bestimmung der
Zugfestigkeit R_m
Pkt. 9.4: Zugversuch für Schrauben, die aufgrund der Kopfgeometrie
nicht in der freien belasteten Gewindelänge brechen
Pkt. 9.5: Zugversuch für Schrauben mit Dehnschaft
Pkt. 9.7: Zugversuch an abgedrehten Proben
Pkt. 9.9: Härteprüfung
Pkt. 9.10: Entkohlungsprüfung
Pkt. 9.11: Aufkohlungsprüfung
Pkt. 9.14: Kerbschlagbiegeversuch an spanend hergestellten Proben
Pkt. 9.15: Prüfung auf Oberflächenfehler)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-21495-01-00

DIN EN ISO 898-2 Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl
2012-08 und legiertem Stahl - Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen -
 Regelgewinde und Feingewinde
 (hier: nur
 Pkt. 9.1: Prüfkraftversuch
 Pkt. 9.2: Härteprüfung
 Pkt. 9.3: Prüfung des Oberflächenzustandes)

verwendete Abkürzungen:

DIN	Deutsches Institut für Normung e. V.
EN	Europäische Norm
IEC	International Electrotechnical Commission
ISO	International Organization for Standardization